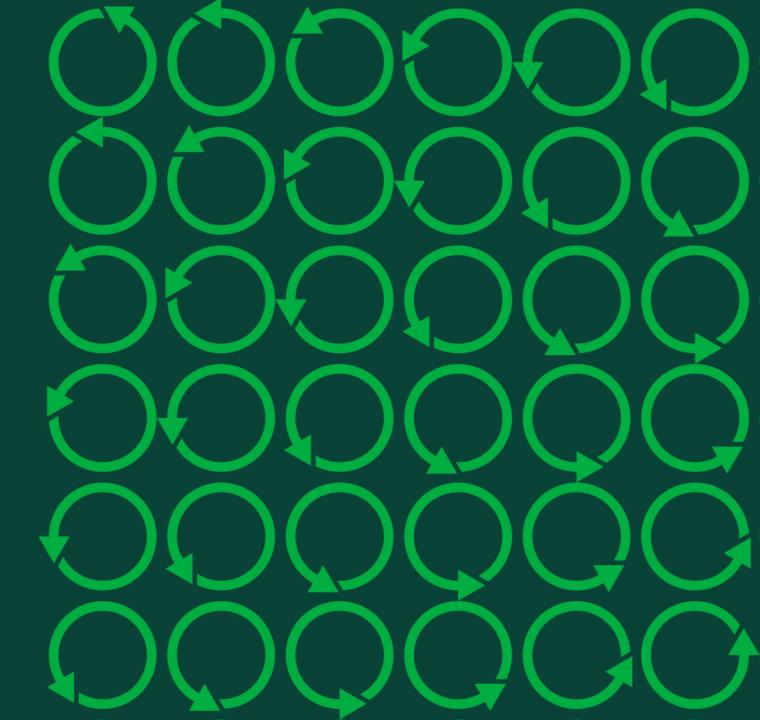


Cooperación estratégica en tecnologías para la economía circular de composites y materiales plásticos complejos de alto valor añadido



Coordinador





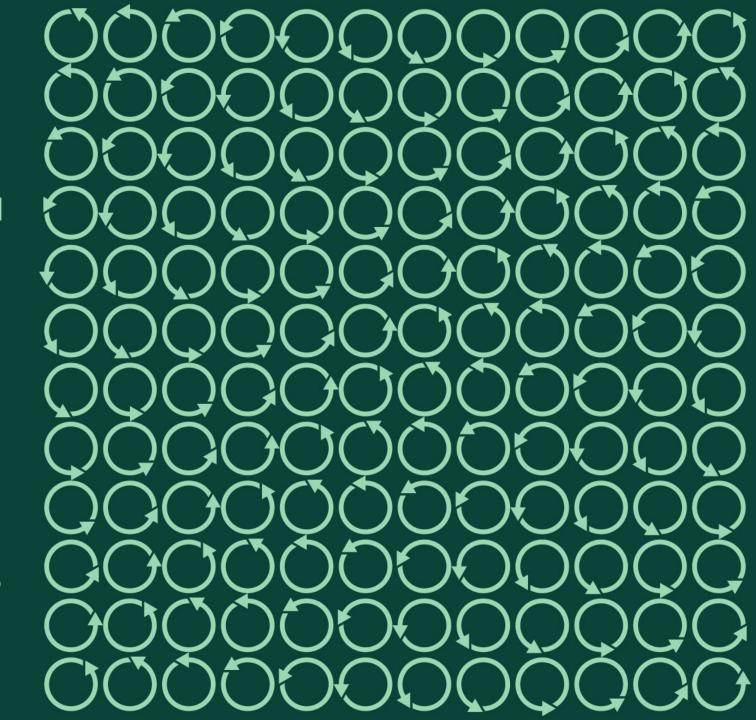






Agenda:

- 1. Presentación y objetivos Red Cervera OSIRIS.
- 2. GAIKER. Presentación y caso de éxito.
- 3. AIMPLAS. Presentación y caso de éxito.
- 4. AITEX. Presentación y caso de éxito.
- 5. CIDAUT. Presentación y caso de éxito.





Contexto

En 2020 la entrada en vigor de la normativa 2000/53/CE para la gestión de vehículos al final de su vida útil, obligó a los vehículos fabricados a partir de esa fecha a **reciclar el 80 % del peso total del vehículo**

La Estrategia de Plásticos de la Comisión Europea prevé que se reciclen el 55 % de los plásticos en 2025 respecto al 40 % actual.

A finales de 2015 existían ya a nivel mundial 304.000 toneladas acumuladas de residuos de composites. La legislación medioambiental sobre el reciclaje de componentes y estructuras al final de su vida útil supone que, a partir de 2025, se tendrán que reciclar cada año en Europa 80.000 toneladas de composites poliméricos .

En 2020 la cantidad de residuos plásticos post-consumo enviados a instalaciones de reciclaje creció en un 8% respecto del año 2018 y la tasa de reciclaje se situó en el 35%.

El 65 % de los residuos post-consumo restante se envió a vertederos e incineración con valorización energética.

La tasa de reciclaje europea de envases de plástico se situó en el 46% y la cantidad de plásticos reciclados utilizados en envases creció un 43%.

En la CAPV, cerca de 500.000 ton/año de plástico procedente en su mayoría de plantas de clasificación de residuos se envían a vertedero

Los fabricantes europeos prevén invertir en 7.200 millones de euros hasta el 2030 en reciclaje químico para complementar el reciclaje mecánico. Esto permitirá disponer de 3,4 millones de toneladas adicionales de plástico reciclado. La mejora del reciclaje requiere de un impulso de la recogida y clasificación de los plásticos usados

EuRIC (European Recycling Industries Confederation) ofrece unas perspectivas para la **incorporación gradual de termoplásticos reciclados en coches nuevos:** 25 % para 2025, 30 % para 2030 y 35 % para 2035.

Es necesario desarrollar soluciones innovadoras y competitivas para la obtención de materiales de mejores prestaciones a partir de material reciclado que permitan obtener productos finales de alta calidad.









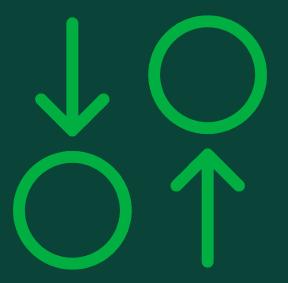






Presentación agrupación y objetivos del proyecto

















COoperación eStratégica en tecnologías para la economía clrcular de composites y de mateRiales plásticos complejoS de alto valor añadido.

GOBIERNO

MINISTERIO DE CIENCIA

Financiado por el CDTI (Centro para el desarrollo Tecnológico Industrial) perteneciente al Ministerio de Ciencia e Innovación, por medio del Programa CERVERA – Centros Tecnológicos - 2020

Cuatro Centros Tecnológicos referentes en España en el desarrollo, caracterización, procesado y reciclado de materiales poliméricos: AIMPLAS, AITEX, CIDAUT y GAIKER.

Masa crítica de investigadores y equipamientos complementarios, que interrelacionan y complementan sus capacidades para fortalecer su capacidad de I+D+i y generar servicios agregados que se ponen al servicio de la industria y de la sociedad en general.



> 750 personas









OSIRIS Objetivos de la red Cervera OSIRIS

La red se articula con el objetivo de reforzar la colaboración público-privada, favorecer la transferencia de conocimiento, mejorar la situación del personal investigador y de las instituciones, potenciar la capacidad de España para atraer, recuperar y retener talento, en el campo de la economía circular de materiales compuestos y plásticos complejos.

MISIÓN:

Dotarse de capacidades para impulsar el reciclado de materiales compuestos y plásticos complejos mediante iniciativas innovadoras que mejoren la rentabilidad del proceso de reciclado y la generación de subproductos de alto valor añadido orientados al mercado, en un entorno global de colaboración centro tecnológico-empresa.

VISIÓN:

Ser referente, nacional e internacional, en el desarrollo de tecnologías de reciclado de materiales compuestos y mezclas de plásticos complejos y en la reformulación de productos de alto valor añadido a partir de materiales reciclados procedentes de composites, actuando a su vez como elemento tractor en el conjunto del Sistema Español de Ciencia, Tecnología e innovación y con una clara vocación de difundir y promocionar los resultados obtenidos.









SIRIS Objetivos de la red Cervera OSIRIS

La red OSIRIS pretende incidir en:

la eco-industria, industria del reciclado dedicada a la gestión y tratamiento de los residuos y de la reintroducción al ciclo productivo de los materiales y/o materias primas secundarias derivadas de ellos.

el sector químico, capaz de generar productos elaborados, como pinturas, resinas o fibras a partir de productos químicos de base.

el **sector de refino de petróleo**, capaz de aprovechar para usos energéticos o petroquímicos, fracciones como aceites, naftas o gases que deriven del tratamiento de los residuos plásticos por vías de reciclado químico.

el desarrollo de procesos de reciclado químico, para las ingenierías que diseñan plantas, las empresas que construyen equipos, o nuevas empresas que desarrollen catalizadores más activos, disolventes más selectivos o se especialicen en la manufactura de productos con materiales reciclados químicamente.

el sector de transformación de plástico, capaz de utilizar materiales reciclados en productos de sectores como envase, automoción, ferrocarril, aeronaútico, construcción, energía.









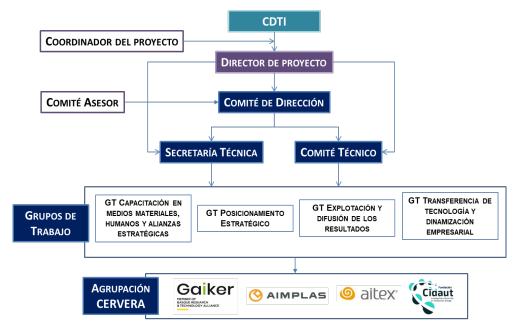




Estructura de organización

Gobernanza

Organigrama de Gestión



Comité Asesor: Representantes del mundo empresarial. Encargado de dar recomendaciones a la Red con relación a la orientación de las actividades y líneas de trabajo para asegurar la trasferencia de tecnología y una colaboración públicoprivada efectiva:

ACTECO, AERNNOVA, ANGLÉS TEXTIL,
HILATURAS MIEL, IBERDROLA, NAECO, POLYMEC, POLYNEXT

Grupos de Trabajo:

AlMPLAS lidera el grupo de Capacitación en Medios Materiales y Humanos y Alianzas Estratégicas, que coordina las actividades de adquisición de equipos, formación, atracción de talento y las colaboraciones con entidades de referencia en las temáticas de la red.

GAIKER lidera el grupo de **Posicionamiento Estratégico**, coordinando el desarrollo de demostradores y tecnología singular, así como la participación en redes y proyectos internacionales.

AITEX se ocupa del grupo de **Explotación y Difusión de los Resultados**, coordinando las actividades de protección de los resultados generados, la creación de empresas y las actividades de difusión.

CIDAUT lidera el grupo de Transferencia de Tecnología y Dinamización Empresarial, que coordina la colaboración con el sector empresarial, la creación de alianzas público-privadas y promover la inversión empresarial.













Ejes de actuación

Se han marcado **3 ejes de actuación** siguiendo la cadena de valor del proceso de valorización de los residuos, que consisten en:

Las Tecnologías de Reciclado de Composites y Plásticos complejos,

la Valorización en Productos Intermedios,

y el Procesado de los Productos Intermedios en Productos Finales.

Cada eje subdividido en **campos de actuación** relevantes para fundamentar la estrategia de investigación y desarrollo.

Y cada campo de actuación con **objetivos de mejora** en cada uno de ellos, identificado las actividades conjuntas a realizar para alcanzarlos y los **entregables de naturaleza técnica** asociados.

TECNOLOGÍAS DE
RECICLADO DE RESIDUOS DE
COMPOSITES Y PLÁSTICOS
COMPLEJOS

Desarrollo de tecnologías que van desde la recogida y segregación, al reciclado mecánico, químico y térmico de residuos no curados, curados, termoplásticos técnicos o fibra seca.

POST-PROCESADO DE PRODUCTOS INTERMEDIOS

E3

Desarrollo de modelos de comportamiento de productos finales, el desarrollo de demostradores con las técnicas desarrolladas y el análisis de ciclo de vida de los productos finales. VALORIZACIÓN EN PRODUCTOS INTERMEDIOS

Desarrollo de tecnologías para la obtención de polímeros (mats, fibras) y productos intermedios (tejidos, compounds, organosheets, BMC, etc.).











E1: Tecnologías de reciclado de composites y plásticos complejos



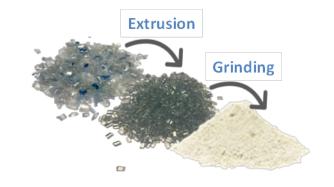


E1: Tecnologías de reciclado de composites y plásticos complejos

Eje 1:

- Tecnologías de tratamientos de recogida y segregación de residuos
- Tecnologías de reciclado mecánico de residuos termoestables
- Tecnologías de reciclado químico de residuos curados termoestables de vidrio y carbono
- Tecnologías de Reciclado químico y mecánico de residuos de termoplásticos complejos
- Tecnologías de reciclado químico de matrices termoplásticas residuales de baja valorización para aplicaciones en composites termoplásticos.
- Tecnologías de reciclado biológico de plásticos complejos con PET, PE y PUR
- Tecnologías de reciclado termo-mecánico de residuos termoplásticos
- Tecnologías de reciclado térmico de residuos curados





Obtener demostradores de tecnologías de separación de materiales compuestos/plásticos complejos en sus constituyentes; con nuevos procesos de corte/triturado y fragmentación; con procesos de reciclado químico, térmico y biológico.



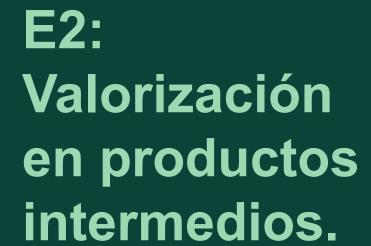


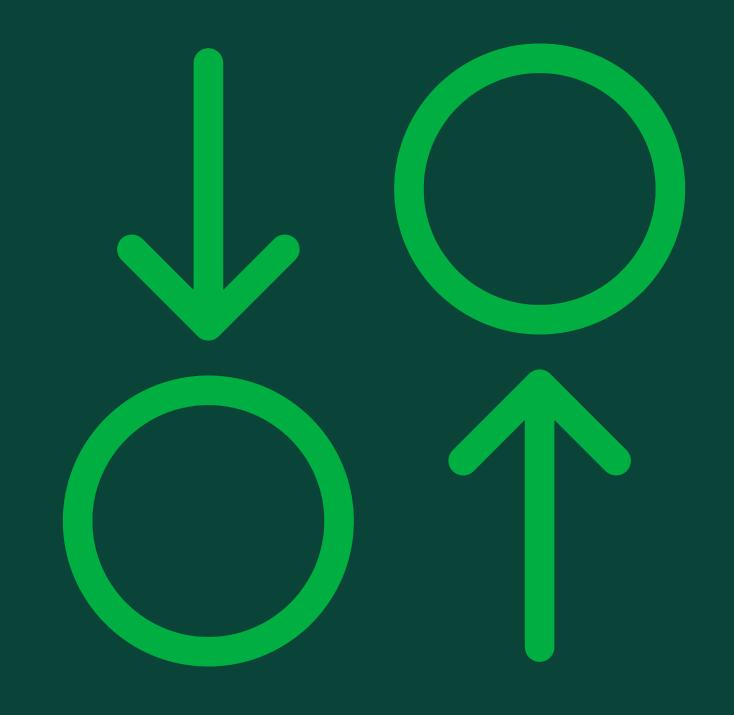














E2: Valorización en productos intermedios

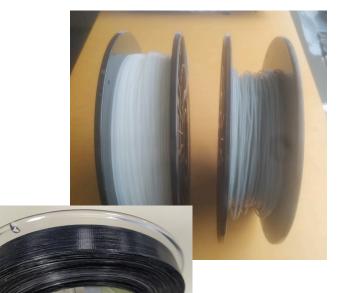
Eje 2:

- Obtención de aceites, monómeros, prepolímeros y aditivos
- Revalorización en refuerzos y textiles
- Revalorización mediante tecnología de compounding
- Revalorización en organosheets, cintas unidireccionales y filamentos de impresión 3D
- Desarrollo de preformas de relleno y refuerzo
- Desarrollo de BMC/SMC

Obtención de film:



Filamentos de impresión 3D





Obtener demostradores de fibras, mats, tejidos, y preimpregnados basados en material reciclado; con filamentos de impresión 3D, preformas e insertos basados en carbono y vidrio reciclado; y preimpregnados termoplásticos y termoestables



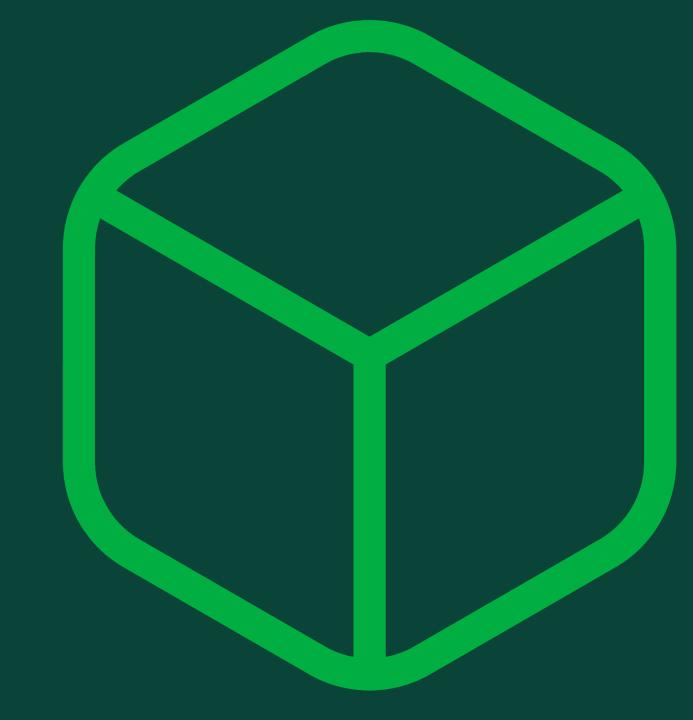








E3: Postprocesado de productos intermedios.

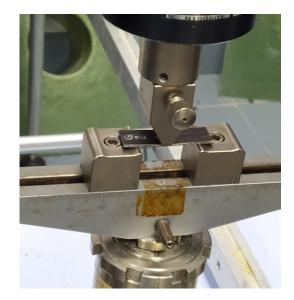




E3: Post-procesado de productos intermedios

Eje 3:

- Optimización de la caracterización, modelización y diseño de producto
- Optimización del procesado de materiales reciclados para la obtención de demostradores de productos finales.
- Análisis de ciclo de vida y ecodiseño



Obtener demostradores de producto a partir de materia prima reciclada utilizando tecnologías de moldeo de plásticos y composites (compresión, sobreinyeccion, inyección, extrusión, RTM, infusión)



Performa de composite termoplástico













Actuaciones en marcha

Lanzamiento de la página WEB https://www.redosiris.com



Definiendo **itinerarios formativos colaborativos**, basados en la generación de ideas de proyectos y en el desarrollado de demostradores conjuntos de productos y tecnologías de reciclado (germen de publicaciones e ideas de proyectos de transferencia)

Patrocinio en Matcomp 2022 http://www.matcomp21.org/MATCOMP21



Foros de empleo Universitarios (Bilbao, Vitoria, Valladolid, León, Valencia, Alcoy)

Generación de ideas de proyectos europeos

Generación de ideas y consorcios de proyectos nacionales (CIEN, MISIONES..)

TÍTULO

Ecodiseño de biomateriales con alta biodegradabilidad para films monocapa, a partir de copolímeros en bloque de biopoliésteres.

Investigación y desarrollo de tecnologías eficientes de reciclaje químico para la revalorización de residuos complejos (multicapa y otros)

Investigación y desarrollo de composites sostenibles y biocomposites de aplicación en automoción y vehículos eléctricos

Aumento de sostenibilidad y reciclabilidad de depósitos tipo IV para el almacenamiento de hidrógeno en vehículos de carretera

Desarrollo de nuevos productos a partir del reciclado químico de espuma de poliuretano

Investigación y desarrollo de la valorización de composites con fibras de vidrio y carbono y su empleo en composites termoplásticos y termoestables.

Valorización de residuos procedentes del sector eléctrico-electrónico

Entregables técnicos:

- Estudio de la recogida y el tratamiento de los residuos procedentes de composites y materiales complejos
- Diseño de planta piloto de elaboración de preimpregnados laminados, basados en mermas de recortes no curados reforzados con fibra de carbono.

DE CIENCIA







